

# SEN-FTO-GDS

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



경이로운 고속, 장수명 실현  
합금강, 탄소강, 스테인레스강 등 어떤 피삭재에도 뛰어납니다.



단위 : mm (Unit:mm)

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	샹크경 d	공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	샹크경 d
8566528K	2.8	16	57	3	8566564K	6.4	31	81	7
8566529K	2.9	16	57	3	8566565K	6.5	31	81	7
8566530K	3	16	57	3	8566965K	6.52	31	81	7
8566930K	3.02	18	63	4	8566566K	6.6	31	81	7
8566531K	3.1	18	63	4	8566567K	6.7	31	81	7
8566532K	3.2	18	63	4	8566568K	6.8	34	81	7
8566533K	3.3	18	63	4	8566569K	6.9	34	81	7
8566534K	3.4	20	63	4	8566570K	7	34	81	7
8566535K	3.5	20	63	4	8566970K	7.02	34	87	8
8566536K	3.6	20	63	4	8566571K	7.1	34	87	8
8566537K	3.7	20	63	4	8566572K	7.2	34	87	8
8566538K	3.8	22	63	4	8566573K	7.3	34	87	8
8566539K	3.9	22	63	4	8566574K	7.4	34	87	8
8566540K	4	22	63	4	8566575K	7.5	34	87	8
8566940K	4.02	22	68	5	8566576K	7.6	37	87	8
8566541K	4.1	22	68	5	8566577K	7.7	37	87	8
8566542K	4.2	22	68	5	8566578K	7.8	37	87	8
8566543K	4.3	24	68	5	8566579K	7.9	37	87	8
8566544K	4.4	24	68	5	8566580K	8	37	87	8
8566545K	4.5	24	68	5	8566980K	8.02	37	92	9
8566945K	4.52	24	68	5	8566581K	8.1	37	92	9
8566546K	4.6	24	68	5	8566582K	8.2	37	92	9
8566547K	4.7	24	68	5	8566583K	8.3	37	92	9
8566548K	4.8	26	68	5	8566584K	8.4	37	92	9
8566549K	4.9	26	68	5	8566585K	8.5	37	92	9
8566550K	5	26	68	5	8566985K	8.52	40	92	9
8566950K	5.02	26	73	6	8566586K	8.6	40	92	9
8566551K	5.1	26	73	6	8566587K	8.7	40	92	9
8566552K	5.2	26	73	6	8566588K	8.8	40	92	9
8566553K	5.3	26	73	6	8566589K	8.9	40	92	9
8566554K	5.4	28	73	6	8566590K	9	40	92	9
8566555K	5.5	28	73	6	8566591K	9.1	40	98	10
8566955K	5.52	28	73	6	8566592K	9.2	40	98	10
8566556K	5.6	28	73	6	8566593K	9.3	40	98	10
8566557K	5.7	28	73	6	8566594K	9.4	40	98	10
8566558K	5.8	28	73	6	8566595K	9.5	40	98	10
8566559K	5.9	28	73	6	8566596K	9.6	43	98	10
8566560K	6	28	73	6	8566597K	9.7	43	98	10
8566960K	6.02	31	81	7	8566598K	9.8	43	98	10
8566561K	6.1	31	81	7	8566599K	9.9	43	98	10
8566562K	6.2	31	81	7	8566600K	10	43	98	10
8566563K	6.3	31	81	7	8566602K	10.2	43	103	11

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	소입강	스테인레스강	공구강	주철	덕타일주철	동합금	알루미늄전신재	알루미늄합금	티타늄	티타늄합금	인코넬	
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	TI	
○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○