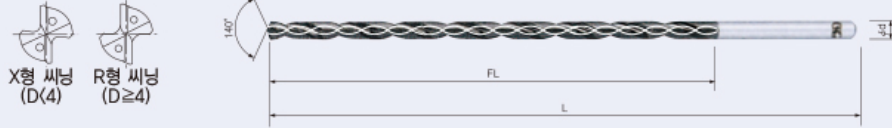


SEN-FTO-GDXL

10D~30D의 깊은 구멍을 논 스텝으로 고속가공이 가능하며, 더욱이 건 드릴, 하이스 트위스트 드릴의 몇 배의 능률, 수명을 실현할 수 있다.

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



10D用

단위 : mm (Unit:mm)

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홈길이 FL	전장 L	생크경 d
8568030	3×10D	40	90	3
8568035	3.5×10D	50	100	4
8568040	4×10D	50	100	4
8568045	4.5×10D	60	115	5
8568050	5×10D	65	115	5
8568055	5.5×10D	78	128	6
8568060	6×10D	78	128	6
8568065	6.5×10D	87	140	7

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홈길이 FL	전장 L	생크경 d
8568070	7×10D	90	140	7
8568080	8×10D	105	155	8
8568085	8.5×10D	110	165	9
8568090	9×10D	115	165	9
8568100	10×10D	130	190	10
8568110	11×10D	145	205	11
8568120	12×10D	155	215	12

15D用

단위 : mm (Unit:mm)

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홈길이 FL	전장 L	생크경 d
8568130	3×15D	55	105	3
8568140	4×15D	75	125	4
8568150	5×15D	90	140	5
8568160	6×15D	110	160	6
8568165	6.5×15D	120	175	7

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홈길이 FL	전장 L	생크경 d
8568170	7×15D	125	175	7
8568180	8×15D	145	195	8
8568185	8.5×15D	155	210	9
8568200	10×15D	180	240	10

20D用

단위 : mm (Unit:mm)

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홈길이 FL	전장 L	생크경 d
8568340	4×20D	90	140	4
8568345	4.5×20D	110	165	5
8568350	5×20D	115	165	5
8568355	5.5×20D	140	190	6
8568360	6×20D	140	190	6

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홈길이 FL	전장 L	생크경 d
8568365	6.5×20D	155	210	7
8568370	7×20D	160	210	7
8568380	8×20D	180	230	8
8568385	8.5×20D	195	260	9
8568400	10×20D	230	290	10

30D用

단위 : mm (Unit:mm)

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홈길이 FL	전장 L	생크경 d
8568450	5×30D	165	215	5
8568455	5.5×30D	200	250	6
8568460	6×30D	200	250	6

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홈길이 FL	전장 L	생크경 d
8568465	6.5×30D	215	280	7
8568470	7×30D	230	280	7
8568480	8×30D	265	315	8

저탄 소강	중탄 소강	고탄 소강	합금강	조질강	소입강			스 테 인 레 스 강	공구강	주철	덕타일 주철	동합금	알 루 미늄 전신재	알 루 미늄 합금	티타늄	티타늄 합금	인코넬	
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	60~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	Ti		
○	○	○	○	○	○				○		○	○						