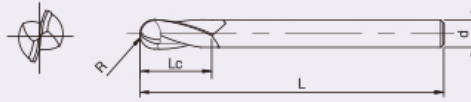


일반가공용 2날 볼 엔드밀

# GS-EBD

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



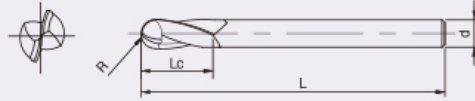
단위 : mm

주문번호 EDP NO.	반경 R	전장 L	날길이 Lc	자루경 d
GS9528001K	R0.05	40	0.2	4
GS9528002K	R0.1	50	0.4	4
GS9528004K	R0.2	50	0.8	4
GS9528005K	R0.25	50	1.1	4
GS9528006K	R0.3	50	1.1	4
GS9528007K	R0.35	50	1.5	4
GS9528008K	R0.4	50	2	4
GS9528009K	R0.45	50	2.2	4
GS9528010K	R0.5	50	2.5	6
GS9528015K	R0.75	50	4	6
GS9528020K	R1	50	5	6
GS9528025K	R1.25	60	6	6
GS9528030K	R1.5	60	8	6
GS9528040K	R2	70	8	6
GS9528050K	R2.5	80	10	6
GS9528060K	R3	90	12	6
GS9528070K	R3.5	90	14	6
GS9528080K	R4	100	14	8
GS9528090K	R4.5	100	18	8
GS9528100K	R5	100	18	10
GS9528110K	R5.5	100	22	10
GS9528120K	R6	110	22	12
GS9521130K	R6.5	110	26	12
GS9521140K	R7	110	26	12
GS9521150K	R7.5	110	30	12
GS9521160K	R8	140	30	16
GS9521180K	R9	140	34	16
GS9521200K	R10	160	38	20
GS9521250K	R12.5	180	50	25

- 절삭저항을 최소화하여 장시간 안정적인 가공 실현
- Multi-Layer 코팅으로 프리하든강에서 우수한 절삭 성능 발휘
- 고정밀 래디우스 공차 적용
- 피삭재 경도 HRC50 이하의 소재에 폭넓게 사용 가능

# GS-LS-EBD

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



단위 : mm

주문번호 EDP NO.	반경 R	전장 L	날길이 Lc	자루경 d
GS9628010K	R0.5	70	2.5	6
GS9628012K	R0.5	100	2.5	6
GS9628015K	R0.75	70	4	6
GS9628017K	R0.75	100	4	6
GS9628020K	R1	75	5	6
GS9628022K	R1	100	5	6
GS9628025K	R1.25	75	6	6
GS9628027K	R1.25	100	6	6
GS9628030K	R1.5	80	8	6
GS9628032K	R1.5	100	8	6
GS9628040K	R2	90	8	6
GS9628042K	R2	120	8	6
GS9628060K	R3	100	12	6
GS9628062K	R3	120	12	6
GS9628080K	R4	130	14	8
GS9628082K	R4	150	14	8
GS9628100K	R5	150	18	10
GS9628102K	R5	180	18	10
GS9628120K	R6	150	22	12
GS9628122K	R6	200	22	12
GS9628160K	R8	160	30	16
GS9628162K	R8	200	30	16
GS9628200K	R10	200	38	20

- 절삭저항을 최소화하여 장시간 안정적인 가공 실현
- Multi-Layer 코팅으로 프리하든강에서 우수한 절삭 성능 발휘
- 고정밀 래디우스 공차 적용
- 피삭재 경도 HRC50 이하의 소재에 폭넓게 사용 가능