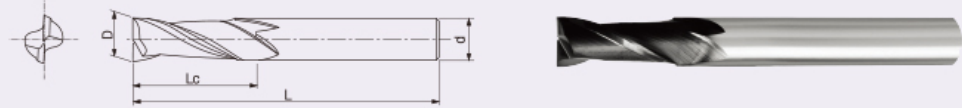


# TS-EDS

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



단위 : mm

주문번호 EDP NO.	외경 D	전장 L	날길이 Lc	자루경 d
T2F 010	1	40	2.5	6
T2F 015	1.5	40	4	6
T2F 020	2	40	6	6
T2F 025	2.5	40	8	6
T2F 030	3	45	8	6
T2F 035	3.5	45	10	6
T2F 040	4	45	11	6
T2F 045	4.5	45	11	6
T2F 050	5	50	13	6
T2F 055	5.5	50	13	6
T2F 060	6	50	13	6
T2F 060B	6	60	15	6
T2F 070	7	60	16	8
T2F 080	8	60	19	8
T2F 080B	8	70	20	8
T2F 090	9	70	19	10
T2F 100	10	70	22	10
T2F 100B	10	75	25	10
T2F 120	12	75	26	12
T2F 120B	12	80	30	12

- Cu, S45C 등 비철에서 HRC40 이하의 연강까지 최고의 성능 발휘
- 절삭시 발생하는 돌발파손을 방지한 최적화 설계 적용
- 초미립자 발생하는 원재료 사용으로 내마모성 우수

일반가공용 2날 스퀘어 엔드밀

# TS-EDL

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



단위 : mm

주문번호 EDP NO.	외경 D	전장 L	날길이 Lc	자루경 d
T2L 010	1	60	4	6
T2L 020	2	60	9	6
T2L 030	3	70	12	6
T2L 040	4	70	17	6
T2L 050	5	80	20	6
T2L 060	6	80	20	6
T2L 080	8	90	28	8
T2L 100	10	100	34	10
T2L 120	12	110	40	12

- Cu, S45C 등 비철에서 HRC40 이하의 연강까지 최고의 성능 발휘
- 절삭시 발생하는 돌발파손을 방지한 최적화 설계 적용
- 초미립자 발생하는 원재료 사용으로 내마모성 우수