

스파이럴 탭 난삭재용

CPM-SFT

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



고탄소강, 공구강, 합금강의 단조, 또는 조질재 20~35HRC정도 경도의 막힌구멍가공에 최적입니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홈수 Flutes
22262K	M3 × 0.5	OH3	3P	46	11	19	4	2
22270K	M4 × 0.7	OH3	3P	52	13	21	5	2
22276K	M5 × 0.8	OH3	3P	60	16	16	5.5	2
22280K	M6 × 1.0	OH3	3P	62	19	29	6	2
22288K	M8 × 1.25	OH3	3P	70	22	37	6.2	2
22296K	M10 × 1.5	OH3	3P	75	24	41	7	2
22300K	M10 × 1.25	OH3	3P	75	24	41	7	2
22316K	M12 × 1.75	OH3	3P	82	29	48	8.5	3
22320K	M12 × 1.5	OH3	3P	82	29	48	8.5	3

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홈수 Flutes
22324K	M 12 × 1.25	OH4	3P	82	29	48	8.5	3
22328K	M 14 × 2.0	OH4	3P	88	30	48	10.5	3
22332K	M 14 × 1.5	OH3	3P	88	30	48	10.5	3
22336K	M 16 × 2.0	OH4	3P	95	32	52	12.5	3
22340K	M 16 × 1.5	OH3	3P	95	32	52	12.5	3
22344K	M 18 × 2.5	OH4	3P	100	37	55	14	4
22348K	M 18 × 1.5	OH4	3P	100	37	55	14	4
22352K	M 20 × 2.5	OH4	3P	105	37	58	15	4
22356K	M 20 × 1.5	OH4	3P	105	37	58	15	4

■ 생크사각부 치수 LK, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 ■은 2급 암나사 상당적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지참조)
2. M4~M6은 돌출선타로 되어있습니다.
3. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.



※이송이 불안정한 경우 암나사 확대트러블이 발생할 수 있으므로 주의하십시오.

스파이럴 탭

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인리스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 압연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	이연 합금주물	티타늄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱		
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
		⊙	○	○				⊙			○								○	○			