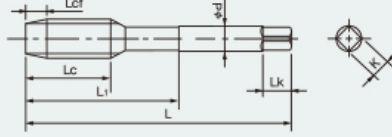


# V-POT

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



연질재부터 경질재까지 폭넓게 적용합니다. 특히 고속, 고 회전(수용성 절삭유)의 탭핑조건에 있어 뛰어난 성능을 발휘합니다. 또한 드라이 탭핑에도 효과를 발휘합니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홈수 Flutes
8310069K	M3 × 0.5	OH2	5P	46	11	19	4	3
8310076K	M3.5 × 0.6	OH2	5P	48	13	20	4	3
8310083K	M4 × 0.7	OH2	5P	52	13	21	5	3
8310090K	M5 × 0.8	OH2	5P	60	16	24	5.5	3
8310097K	M6 × 1	OH2	5P	62	19	29	6	3
8310107K	M8 × 1.25	OH3	5P	70	22	37	6.2	3
8310111K	M8 × 1	OH2	5P	70	22	37	6.2	3
8310117K	M10 × 1.5	OH3	5P	75	24	41	7	3
8310121K	M10 × 1.25	OH3	5P	75	24	41	7	3
8310124K	M10 × 1	OH3	5P	75	24	41	7	3
8310130K	M12 × 1.75	OH4	5P	82	29	48	8.5	3
8310134K	M12 × 1.5	OH3	5P	82	29	48	8.5	3
8310137K	M12 × 1.25	OH4	5P	82	29	48	8.5	3

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홈수 Flutes
8310140K	M12 × 1	OH3	5P	82	29	48	8.5	3
8310147K	M14 × 2	OH4	5P	88	30	48	10.5	3
8310150K	M14 × 1.5	OH3	5P	88	30	48	10.5	3
8310157K	M16 × 2	OH4	5P	95	32	52	12.5	3
8310160K	M16 × 1.5	OH3	5P	95	32	52	12.5	3
8310167K	M18 × 2.5	OH4	5P	100	37	55	14	3
8310170K	M18 × 1.5	OH4	5P	100	37	55	14	3
8310177K	M20 × 2.5	OH4	5P	105	37	58	15	3
8310180K	M20 × 1.5	OH4	5P	105	37	58	15	3
8310187K	M22 × 2.5	OH4	5P	115	38	63	17	3
8310190K	M22 × 1.5	OH4	5P	115	38	63	17	3
8310197K	M24 × 3	OH4	5P	120	45	66	19	3
8310200K	M24 × 1.5	OH4	5P	120	45	66	19	3

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 ■ 은 2급 암나사 상당 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지참조)
2. M8이하는 돌출센터로 되어 있습니다.

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인리스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 압연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	이연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○